

MASTERFLUID® OIL HF

EXTRAFLEXIBLE. ASPIRANTE - EXPELENTE



APLICACIONES

Manguera apta para impulsión y aspiración de aceites minerales e hidráulicos, gasóleo, gasolinas y productos petrolíferos con un contenido de aromáticos máximo del 60% y gasolina sin plomo con contenido máximo de MTBE del 5% y compuestos oxigenados del 15%.

Se caracteriza por su gran flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Caucho SBR negro, resistente a los derivados del petróleo con un contenido máximo de aromáticos del 60%
REFUERZO	Refuerzo textil de alta tenacidad con espiral de alambre y alambre de cobre para descarga electrostática.
CUBIERTA	Caucho SBR sintético negro resistente a la abrasión, a las grasas, al petróleo, a la intemperie y al ozono.
PRESIÓN DE TRABAJO	10 BAR
TEMPERATURA DE TRABAJO	-25°C / +80°C
FACTOR DE SEGURIDAD	3

CUMPLE CON LAS NORMAS



ISO 1307

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO	ASPIRACIÓN	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO TEÓRICO
	PULGADAS	MM.					
MANA10HF019	3/4"	19	30	10	0,90	40	0,57
MANA10HF025	1"	25	36	10	0,90	45	0,70
MANA10HF032	1 1/4"	32	43	10	0,90	60	0,83
MANA10HF038	1 1/2"	38	49	10	0,90	65	1,00
MANA10HF051	2"	51	62	10	0,90	90	1,71
MANA10HF076	3"	76	83	10	0,90	135	2,40
MANA10HF101	4"	101	115	10	0,90	170	3,70
MANA10HF125	5"	125	142	10	0,80	220	4,90
MANA10HF150	6"	150	167	10	0,70	260	6,20

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



Alimentos



Agua / Aire



Químicos



Hidrocarburos



Abrasivos



Vapor



Naval



Gases



Desobstructora



Multipropósito

